

로봇타이저 (ROBOTIZER)

1. ROBOT

- 1.1. MODEL : IRB 660-180/3.15 (유럽 ABB社 제품)
- 1.2. CAPACITY : 15 BOX/min
- 1.3. 적재방법 : 귀사지정 방식
- 1.4. 유틸리티
 - a. 전기 : 220/380V x 3상 x 60Hz
 - b. AIR : 100NL/min
- 1.5. 세부사양
 - a. 구조 : 수직 다관절형
 - b. 제어 축 수 : 4축
 - c. 가반 하중 : 180Kg
 - d. 작업 반경 : 3.15M
 - e. 케이블 길이 : 7M
 - f. 색상 : 오렌지색
 - 로봇 컨트롤러 - IRC5 (습도 95%, 온도 45도 사용 가능)
 - g. Flex Pendant(Touch Screen Type, Cable 10 m)
 - h. Digital 24V 16In/16Out
 - i. 3개 언어 사용가능 (영어 외 한국어 등)
 - j. Manual (DVD)

2. 그립퍼

- 2.1. 재질 : AL6061
- 2.2. 작동방식: 에어실린더
- 2.3. 안전장치

각 중요 요소에 SENSOR 및 안전장치를 부착하여 기계의 TROUBLE 발생 시 기계가 정지되고 경보 신호음 알림.

3. 베이스

- 3.1. 재질 : SB41
- 3.2. 색상 : 회색 분체도장
- 3.3. 고정방법: 케미컬 양카



벌크 디 팔레타이저 (BULK DE-PALLETIZER)

1. Model : SHMDPL-400P 저상식
2. 적용용기 : GLASS ROUND BOTTLE
3. 적용Pallet : Plastic 900W * 1100L * 145H
4. 병공급형태: Bulk Pallet 7단구조(귀사기준)
5. Capacity : (BASIC) → 400bpm
6. Utility
 - a. INTEGRATED AIR SUPPLY : Max 10Bar
 - b. AIR CONSUMPTION : 80NL
7. Electric : 동력 3상 380V * 60Hz 조작전원 220V
 - a. Main Panel : 600W * 300L * 1200H (SB41 분체도장)
 - b. PLV Type : LS Master-K200S +Photo Sensor (상당품)
 - : OMRON+근접 S/W(상당품)
 - : AUTONICS+Touch Screen(상당품)
 - : MT-506S %7" (Color)+Power
 - : 7.5Kw +Main Motor
 - : 3Kw Sweeping Motor
 - : 0.75Kw Sheet Rejector
 - : 0.4Kw Mat top Conveyor
 - : 0.75Kw Pallet Conveyor
 - : 0.75Kw * 3set = Bottle Conveyor
 - : 0.4Kw Pallet Magazine



8. 기계 사양
 - a. Main Frame : 용접 구조 일체형 SB41
 - b. Sweeper : 조립 구조 및 좌우 밸런스 조정 장치 포함 SB41
 - c. Mat top Conveyor : 1.5Lay수용구조
 - d. Sheet Rejector : 자동제거 장치 탑재
 - e. Pallet Conveyor : 2Pallet적재SB41+SUS304
 - f. Pallet Magazine : 15Pallet적재
 - g. Up-Down Pallet Con'v : Pallet 배출 시 방향 전환용 (배치에 따름)
9. Control
 - a. Pallet 진입에서 배출 : 자동 컨트롤
 - b. 공 Pallet : Pallet Magazine에서 15단 적재후 자동 배출
 - c. 안전장치 : 과부하, 지게차 안전바 설치, 에어부족, 병만량 자동 컨트롤

케이스 팩카 (CASE PACKER)

1. 모 델 : SHCP - 17
2. 형 식 : SERVO MOTOR DRIVING SYSTEM
3. 능 력 : 최대 5 CYCLE.
4. 그 립 헤 드 수 량 : 5SET
5. 동 력 : a. 주구동모터 : 1.1KW x 2대 (SERVO)
b. 급병 컨베이어 모터 : 1.5KW
c. 상자 이송모터 : 0.75KW
6. 에어 소모량 : 400 L /MIN (압력 : 4 Kg/cm²)
7. 주 요 장 치
 - a) 급병 공급 테이블 : MAT-TOP 체인 (수입제품)
 - b) 병정열장치 : 에어 시린다에 의한 진동정열
 - c) 그립헤드 : AIR CUP으로 병을잡고 이송한다.
 - d) 헤드구동링크장치 : 특수 잭스크류장치에 의해 헤드를 작동한다.
 - e) 링크장치 구동 : 링크압의 구동을 SERVO-MOTOR 로 작동한다.
 - f) 상자자동공급장치 : TT114.3 체인사용 자동공급 및 자동배출한다.
 - g) 안전장치 : 포트빔으로 위험요소 운전자 접근을 제한한다.
8. 기계 치수 : 2200W x 1800L x 2400H
9. 기계 중량 : 약 2500Kg
10. 주요 설비
 - a) BOX의 정확한 위치 설정 BOX 스톱파 장치
 - b) 병의 인입을 원활하게 하기 위하여 병정열기 가이드 부착 (앞뒤 왕복운동)
 - c) 안전한 기계 작동을 위하여 안전장치 부착
 - d) 기계의 내구성과 내마모성을 고려한 모터에 의한 구동장치
 - f) P.L.C에 의한 자동 CONTROL 장치



제함기 (CASE ERECTOR)

1. 방 식 : 본 기계는 박스를 성형하는 기계로서 메거진에 박스를 공급하면 자동으로 성형하며 사이드 벨트에 의해 배출하면서 하부에 테이프를 부착하는 기계 임.

2. 사용가능한 박스 : 종이 박스

3. 능 력 : 14~20 CPM. (6본입 25 CPM)

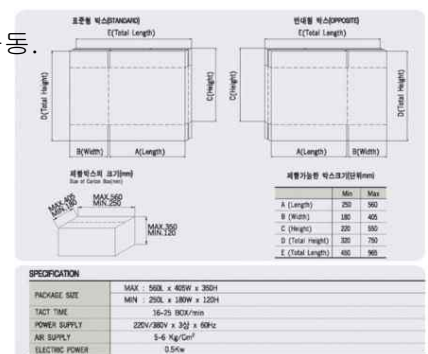
4. 소요설비 (1) 전 기 (POWER) a. 동 력 : AC 220V / 380V, 60HZ
b. 전력소 모량 : 1KW
(2) 공 기 (AIR) a. 공기 사용 압력 : 3 ~ 4Kg /Cm3
b. 공기 소모량 : 0.45Nm3 /min

5. 기계 치수 및 중량 (대략)
(1) 길 이 : 2330mm
(2) 폭 : 1020mm
(3) 높 이 : 1800mm
(4) 중 량 : 9500Kg

6. 기계 구성
(1) 박스 공급 파트. (CASE MAGAZINE)
(2) 박스 성형파트 및 섹션 파트.
(3) 사이드 벨트에 의한 이송 파트. (SIDE BELT.)
(4) 하부 테이핑 파트.

7. 주 요 장 치
(1) 섹션 에러 감지 장치.
(2) 박스 성형 불량 감지 장치.
(3) 배출 컨베이어 상에 만량 감지하여 기계 자동 정지 및 가동.
(4) 검용 사용할 시 각부 조절 용이.
(5) 박스 부족 신호. (경고음)
(6) 공급 에어. 압력 스위치 부착.

8. PIN PICK-UP 방식은 기존 진공패드 방식에 비교하여 적은 공간과 정확성 보유.
진공패드 방식은 검용 사용이 용이하며 에러 발생률이 적음.



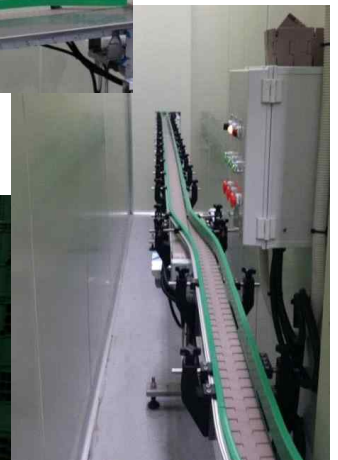
테이핑기 (TAPING M/C) - 고속형

1. 방 식 : 본 기계는 병이 박스에 인입된이후 컨베어 상으로 이송될때에
사이드 벨트의 구동에 의해 진입후 상부의 날개부분을 자동으로
성형하여 테이핑하는 기계이다.
2. 사용가능한 박스 : 종이 박스 (제함후 하단부 테이핑 완료된 박스)
3. 능 력 : 22 BOX/MIN.
4. 소요설비
 - (1) 전 기 (POWER)
 - 가) 동 력 : AC 220V / 380V, 60HZ
 - 나) 전력 소모량 : 0.7KW
 - (2) 공 기 (AIR)
 - 가) 공기 사용 압력 : 2 ~ 3Kg /Cm3
 - 나) 공기 소모량 : 0.45Nm3 /min
5. 기계 치수 및 중량 (대략)
 - (1) 길 이 : 2000mm
 - (2) 폭 : 1000mm
 - (3) 높 이 : 800mm
 - (4) 중 량 : 250Kg



병 컨베이어 (BOTTLE CONVEYOR)

1. 모 델 : SH-00
2. 형 식 : OPEN SYSTEM TYPE
3. 사용 체인 : T.T 82.6 (수입품) 무급유 체인
4. 프 레 임 : SUS 304 절곡형 조립체이며 레일은 GUR 수지사용
5. 체인운행방식 : 체인 RETURN 구간별 침적탱크를 취부하여 체인이 DEEPING하면 운행(저속 라인 제외). - 무급유체인시 제외
6. 병 가이드 : 스텐레스 환봉에 GUR수지레일을 사용하여 양측 4열 지지되어 있다. (STS304 절곡품 사용도 가능)
7. 컨베이어 받침대 : 본체 조립형으로 SUS 파이프 지지하여 LEG는 플라스틱 몰드폼으로 제작. (STS304 절곡품 사용도 가능).
8. 구동 장치 : 전동 기어드모터를 사용하며 모터 박스는 별개 제작.
9. 본 시방은 원활한 구성을 위하여 구조 및 형태의 변경이 있을수 있음.



AUTO PALLET STRETCH WRAPPER

- 방 식 : PALLET LOAD의 진입에서부터 배출까지 완전 무인 자동으로 동작
기계의 턴테이블 콘베이어는 진입, 배출 콘베이어와 연동으로 동작
PALLET LOAD가 진입하면 최초의 랩필름의 인가, 랩핑, 컷팅 및 끝단 부분의 오버랩까지
완전 자동으로 진행된다.
라인 FLOW상의 오동작은 물론 기계상의 오동작을 자동 감지하여 중앙제어 시스템과
INTERFACE한다.

HK-2020FAC	
Packing Dimension	Max. 1800X1200mm
Packing Height	Max. 2400mm
Packing Weight	Max. 2500kg
Turntable Dimension	1800X650mm(W,H)
M/C Dimension	1800X3050X2700mm
Power Supply	1P/3P, 220V, 60Hz
Air Supply	5~6kg t/㎡

